

Werkzeugüberwachung, Nockenschaltwerk, Preßkraftmessung

APS-MINI 10/4 P1 bzw. P2



Vorteile

- Programmierbares Kompaktgerät
- 4 digitale WZS-Eingänge
- 10 freie Nocken
- 1-bzw. 2-kanalige Preßkraft
- Messung mit Piezo-Sensoren
- Ladungsverstärker integriert
- Winkelgeber im Gußgehäuse
- Antischocklagerung des Winkelgebers
- Display 2-zeilig mit je 40 Zeichen
- Ergonomische Folientastatur
- Integrierte Diodenanzeige
- Einschiebbare Beschriftungsleisten
- Betriebsartenauswahl über Softkey
- Freiprogrammierbares Notizbuch
- 150 Werkzeuge speicherbar
- Software für Hubkorrekturtabelle
- 2 programmierbare Stückzähler
- Ereignisanzeige der Kontrolleingänge
- Zählfunktion der Ereignisse
- Datensicherung
- Mehrhubüberwachung
- Überlastspeicherung mit Datum und Zeit
- Nockentexte (Option)
- Sprachumschaltung (Option)

Funktionsweise

Die Werkzeugsicherung schützt Ihr Werkzeug vor Schäden bzw. Folgeschäden.

Durch die Überwachung von Vorschub, Auswerfen, Doppelblech oder Zuführteilen werden auch komplexe Stanzwerkzeuge optimal abgesichert. Alle digitalen Sensoren wie Lichtschranken, Induktivgeber und Fühlstifte sind anschließbar.

Das Nockenschaltwerk liefert winkelabhängige elektrische Signale intern für die Werkzeugüberwachung und extern für Vorschub, Schieber, Zylinder, Ausstoßer, Blasluft mit den Nockenarten

- Winkel / Winkel, Winkel / Zeit, vorlaufkorrigiert
- Zahl / Winkel - Winkel (Option)
- Zahl / Winkel - Zeit (Option)

Die Preßkraftmessung überwacht die auftretenden maximalen und minimalen Werte. Optional sind Hüllkurve, Teach-In und Vorwarngenze.

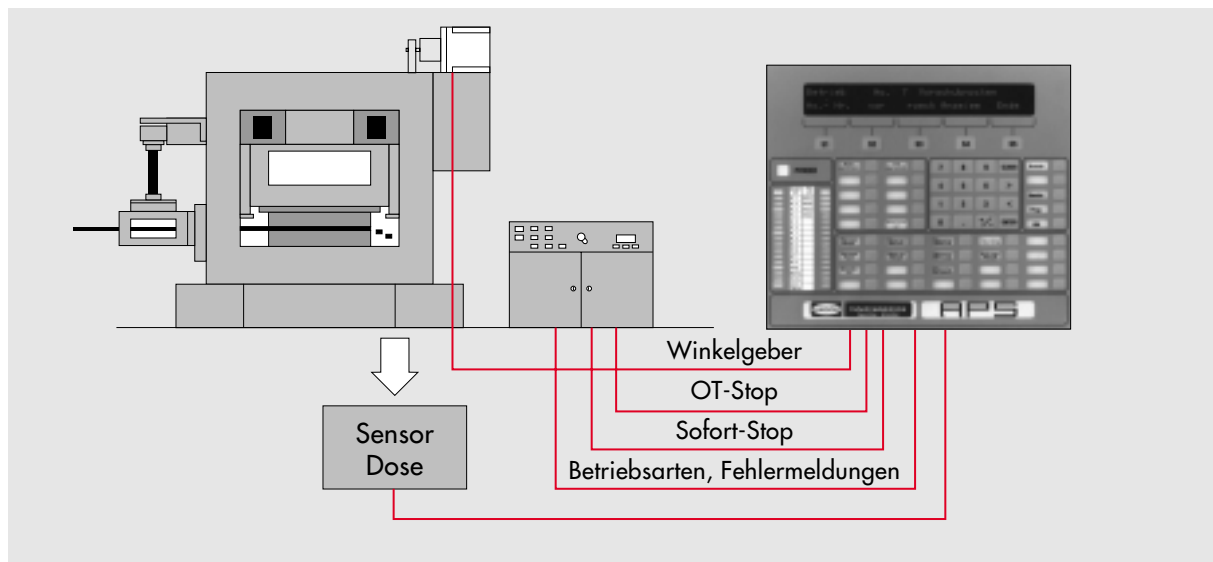
Der absolut codierte Winkelgeber im robusten Gußgehäuse liefert die Positionswerte.

Optionen

OT-Abschaltung, BDE und Kommunikation zu externen Vorschubsystemen.

APS-MINI 10/4 P1 bzw. P2

Technische Daten	Spannungsversorgung:	24 V +/- 10 % 60 V max.
	Umgebungstemperaturbereich:	0 - 40 °C
	Luftfeuchtigkeit:	95 % nicht kondensierend
	Kontaktbelastung:	24 V / 1A Preßkraft, 24 V / 1,5A WZS
	Signalereingänge:	WZS 4 digital über Sensordose 15 V / 24 V, 2/4 Piezosensoren assymetrisch
	Ausgangssignal Relais:	Betriebsbereit, Geber ok, WZS ok, PRK ok
	Ausgangssignal Transistor:	P-Schalter: Pk ok, Stückzahl erreicht
	Serielle Schnittstelle:	RS 232 für Datensicherung, Nockentexte, Fehlermeldungen
	Nockenausgänge:	6 bzw. 10 je 24 V / 2A bei externer Versorgung
	Abmessung (B x H x T):	340 mm x 360 mm x 265 mm
	Gewicht:	mit Gehäuse 16,5 kg, ohne Gehäuse 6,5 kg
	Winkelschritgeber:	BCD-Code Auflösung 1 Grad



Bestelldaten	Kurzbezeichnung	Best-Nr.	Type
	APS-MINI 10/4 P1	1011 0205 0000	Programmierbares Kompaktgerät, 10 Nocken, 4 Sensoreingänge, 1-kanalige Preßkraft
	APS-MINI 10/4 P2	1011 0206 0000	Programmierbares Kompaktgerät, 10 Nocken, 4 Sensoreingänge, 2-kanalige Preßkraft
Zubehör (auch separat lieferbar)		6000 2001 0000	Absolutwinkelschrittmotor WG1 im Gußgehäuse, 1 Grad Auflösung, 2 Zahnräder und 1 Zahnriemen (Achsabstand 230 mm)
		6410 8521 0000	Anschlußkabel für Winkelschrittmotor, Länge 5 m
		6420 1020 0000	Sensorsteckdose, incl. 4 Stecker, APS WZD
		6410 3002 0000	Verbindungskabel, Werkzeugsteckdose, Länge 2,5 m
		5001 0101 0000	2 bzw. 4 Preßkraftsensoren JZT 127 mit je 6 m Kabel
		4913 0013	1 bzw. 2 Abdeckhauben für Preßkraftsensoren JZT 115C linke Ausführung
		4913 0014	1 bzw. 2 Abdeckhauben für Preßkraftsensoren JZT 115C rechte Ausführung

Weiteres Zubehör auf Anfrage