

Installationsblatt: MWW-3

Technische Daten

Versorgung	$\pm 15 \text{ V DC}, \pm 5 \%$
Ausgang	0 - 10 V DC
Verstärkerbereich	3 Dekaden
Temperaturbereich	0 bis 60 °C
Schutzart Sensor	IP 66, Industrieklima, öl- und kühschmiermittelfest
Schutzart Verstärker	IP 68, öl- und kühschmiermittelfest

Einbau

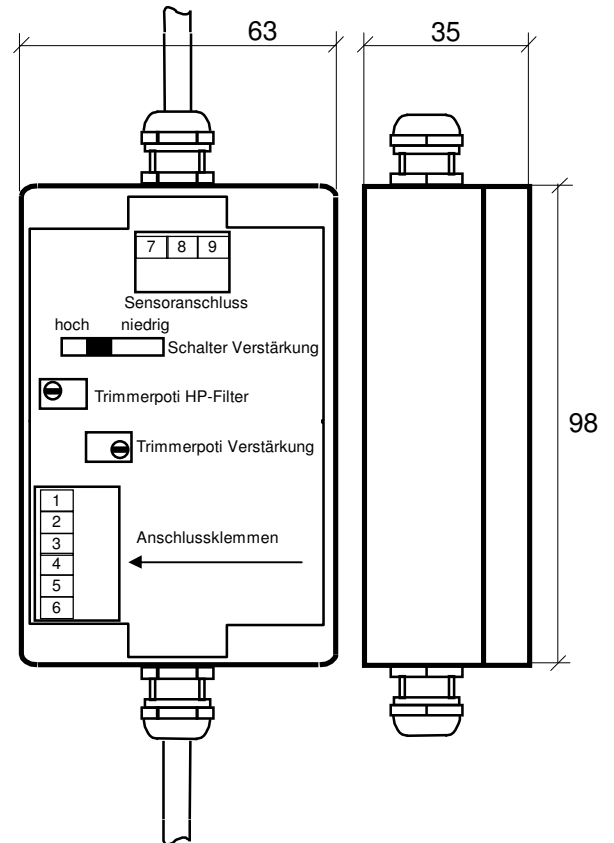
VIB Sensor an geeignete, ebene und lackfreie Meßstelle montieren (M5-Gewinde). Zur Verringerung des Schallübergangswiderstandes können hochviskose Pasten verwendet werden (z. B. Silikonpaste). Sensorkabel durch die PG-Verschraubung in den Meßwertwandler MWW-3 führen und nach nebenstehender Abbildung anschließen. Verschraubung anschließend verriegeln.

Anschluß

Über integrierten Schalter kann der Vorverstärkungsfaktor von 1 auf 10 erhöht werden.

Drehen des Trimmerpotis „HP-Filter“ im Uhrzeigersinn verschiebt die Grenzfrequenz zu niederen Frequenzen. Im Allgemeinen steigt hierdurch auch die Amplitude des Meßsignals.

Mit dem zweiten Trimmerpoti „Verstärkung“ kann die Signalverstärkung stufenlos zwischen dem Faktor 1 und 10 geregelt werden. Drehen im Uhrzeigersinn erhöht auch hier die Amplitude des Ausgangssignals.



Anschlußklemme	CODE	PEGEL
1	weiß*	Signal lin.
2	blau	OK
3	weiß*	Signal log.
4	grün	- 15 V
5	grau	GND
6	braun	+ 15 V
7	Seele	„Signal“
8	Schirm	Schirm, innen
9	Schirm	Schirm, außen

* Belegung geschieht wahlweise