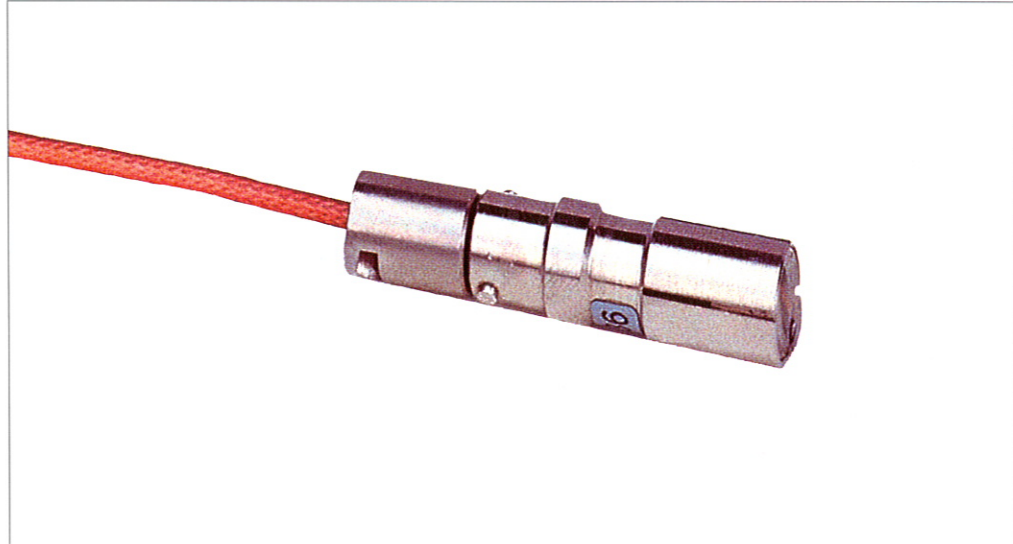


# Für Kraftmessung am Werkzeug

## Piezelektronischer Quermeßdübel QMD-8



### Vorteile

- Einfache Montage
- Hohe Auflösung
- Aus rostfreien Materialien
- Vergossene Piezoscheiben
- Beliebige Einbautiefe mit Einbauwerkzeug
- Geeignet für zyklische Anwendungen

### Funktionsweise

Der piezelektrische Quermeßdübel wird eingesetzt für Überwachungsaufgaben in schnellaufenden Pressen und Werkzeugen.

Der schnelle, einfache und zugleich geschützte Einbau sind Merkmale dieses Sensors.

Der Sensor ist auch zur Montage in tiefen Bohrungen geeignet. Es ist lediglich eine Sacklochbohrung in das zur Kraftmessung vorgesehene Maschinen- oder Werkzeugteil einzubringen.

Der Einbau in Stanz- und Prägewerkzeugen erfolgt in der Regel im Oberteil des Werkzeuges hinter der Druckplatte. Mit einem koaxialen Spannwerkzeug wird eine exakte Orientierung des Meßelementes erreicht.

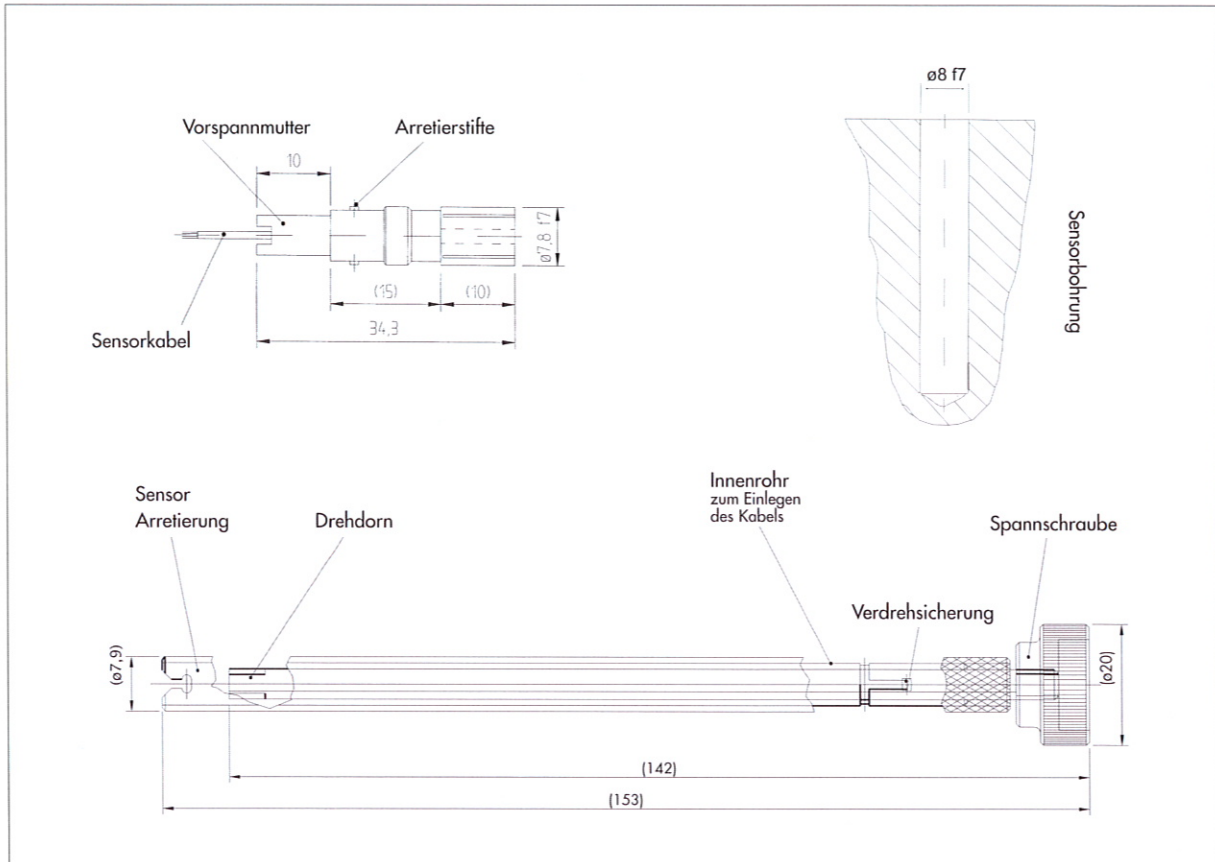
Die Auswertung der Meßdaten erfolgt über den UNIDOR Ladungsverstärker, der einzeln, oder integriert in APS-Systemen geliefert wird. Auf Grund der im allgemeinen sehr steifen Strukturen setzen wir die piezokeramische Bauart ein.

Lassen Sie sich hierzu von unserem Fachpersonal beraten.

# Piezoelektronischer Quermeßdübel QMD-8

<b>Technische Daten</b>	Empfindlichkeit Piezokeramik-Sensor	ca. 200 Pc/pe
	Temperaturbereich Piezokeramik	85 °C
	Anschlußstecker am Kabelende	auf Anfrage
	Kabellänge	2 m offenes Kabelende

## Abmessungen



<b>Bestelldaten</b>	QMD/K-8-2-4	5101 9142	Piezokeramik-Quermeßdübel
	QMD Wz	9810 0009	Einbauwerkzeug für QMD Meßdübel